



НПК АВЕНИР | Основано в 2012 году
Мы создаем химию | We create chemistry

#AveniR® Original

MRIYA PU 117
Полиуретановая инъекция
специального назначения



- Основа материала: PU | Полиуретан
- Компонентность: 1K | Однокомпонентный
- Эластомер: прочный жестко-эластичный монолит
- Связывает воду даже при большом ее избытке
- Применяется в слабых конструктивных узлах
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Отсутствие усадки в замкнутом объеме
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке
- Не содержит токсичных и пожароопасных растворителей

Продукт: Инъекция для судостроения полиуретановая однокомпонентная

Техническая маркировка: MRIYA PU 117

Технические условия: ТУ 20.16.56-031-23329719-2018

Комплектация: Банки от 1 до 3 кг, ведра от 10 до 30 кг, бочки от 100 до 300 кг.

Область применения

Материал применяется для судостроения. Легко наносится вручную и с помощью специального инструмента. После отверждения обеспечивает высокую механическую прочность и износостойкость. Безопасен для физиологии человека и экологии.

Специальные свойства

- Основа материала: PU | Полиуретан
- Компонентность: 1K | Однокомпонентный
- Эластомер: прочный жестко-эластичный монолит
- Связывает воду даже при большом ее избытке
- Применяется в слабых конструкционных узлах
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Отсутствие усадки в замкнутом объеме
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке
- Не содержит токсичных и пожароопасных растворителей

Физико-химические свойства

В состоянии поставки

Внешний вид: вязкая жидкость

Плотность при +20°C: 1,12-1,16 г/см³

Вязкость по Брукфильду при +20°C: не более 1 200 мПа·с

Температура хранения: от -30°C до +30°C

Сертифицированный срок хранения: 18 месяцев

В процессе применения

Способ нанесения: спец оборудование

Температура нанесения: от +15°C до +30°C. Не ниже +5°C

Расход: 1 кг для заполнения объема 1 литр

Относительная влажность воздуха: не выше 75%

Жизнеспособность: 1 ч

Время желатинизации при +20°C: не более 120с

Стабильность геля: отсутствие усадки геля и отслоения воды

Все характеристики сняты в лабораторных условиях спустя 7 дней выдержки.

[!] Технические пробы

Перед началом работ сделайте небольшие пробы для знакомства со свойствами материала.

[!] Допускается изменение физико-химических свойств под индивидуальные требования заказчика.

Рекомендации по применению

Перед применением смолу выдержать при температуре не ниже +15°C в течение 12 часов. В случае проведения работ или транспортировки смолы при низкой температуре, за сутки до предполагаемого применения необходимо прогреть смолу – поместить её в теплое помещение при температуре от +15 до +25°C. После вскрытия тары состав необходимо защитить от попадания воды, исключить контакт с воздухом, особенно в условиях высокой влажности. В противном случае продукт может покрыться пленкой и прийти в негодность. Так как смола полимеризуется в присутствии воды, инъектирование возможно только при наличии достаточного для желатинизации количества воды в теле ремонтируемой конструкции. В противном случае необходимо произвести предварительное нагнетание воды в сухие трещины. При сильном гидростатическом напоре и/или наличии пустот большого объема смола используется только после предварительного инъектирования однокомпонентной полиуретановой пеной, которая препятствует вымыванию смолы потоком воды.

Подготовка поверхности

Трещины на поверхности тщательно очищаются от пыли и других загрязнений с помощью сжатого воздуха. На поверхности высверливаются отверстия и устанавливаются инъекционные пакеры. Выбор количества пакеров зависит от характера трещины. Отверстия проделываются на 2/3 от толщины основания конструкции под углом 30 – 45 градусов. Проделанные отверстия должны пересекать трещину или шов. Располагать пакеры необходимо в шахматном порядке.

Применение полимера

Подготовленный полимер инъектировать с помощью насосов высокого давления поршневого или мембранного типа для однокомпонентных составов. Перед началом использования насоса, необходимо убедиться, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие смеси. Инъектирование насосом следует проводить слева – направо или снизу – вверх. При контакте с водой смола образует эластичный гель, который препятствует проникновению воды. Консистенция геля зависит от расхода смолы: она может изменяться от рыхлого студня (при соотношении смола : вода = 1 : 10) до плотного резиноподобного геля (при соотношении 1 : 1). После окончания работ следует прокачать через насос и инъекционный шланг растворитель (ксилол, толуол) для их очистки от остатков смолы во избежание закупорки оборудования образующимся гелем, а затем чистое масло (индустриальное, моторное или промывочное автомобильное).

Очистка инструмента

Инструмент и оборудование очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Отвержденный материал удалить механически.

Безопасность и экология

Обработку поверхности производить в защитном прорезиненном костюме, фартуке, резиновых перчатках, сапогах и очках, плотно прилегающих по всей поверхности вокруг глаз. При попадании состава на кожу – тщательно промыть загрязненные участки теплой водой с мылом. При попадании состава в глаза – промыть большим количеством проточной воды и обратиться к врачу. При попадании состава в желудочно-кишечный тракт необходимо промыть желудок большим количеством воды, принять активированный уголь обеспечить пострадавшему покой, тепло и немедленно обратиться к врачу. Защита окружающей среды обеспечивается ведением процесса получения однокомпонентной полиуретановой инъекционной смолы в герметичном оборудовании, исключающем выброс вредных веществ в атмосферу, а также транспортированием и хранением ее в герметично закрытой таре. Состав взрывобезопасен и не горюч.

Транспортировка и хранение

Транспортировка может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги. Тара должна транспортироваться крышками и пробками вверх. Продукт хранят в таре изготовителя (потребителя) в герметично упакованном виде в закрытых складских помещениях, в местах, исключающих попадание прямых солнечных лучей при температуре от -30°C до +30°C. Допускается кратковременная транспортировка и хранение в замороженном состоянии. В жаркое время года следует избегать хранения состава под прямыми солнечными лучами, чтобы не допустить нагрева выше +35°C. Рекомендуется хранить состав под навесом или в крытых складских помещениях. Бочки устанавливают пробками вверх.

Утилизация полимера

Не содержит вредных и опасных веществ. В жидком состоянии загрязняет воду. Уничтожать согласно местному действующему законодательству.

Информация о производителе для обеспечения технической поддержки и гарантийных обязательств

НПК АВЕНИР | AveniR® Professional Polymer Systems
Торговая марка: № 535817 от 23.02.2012 г.
ОГРН: 1184350000416
Контактный центр: 8 800 100 80 47
Официальный сайт: www.avenir-pro.com
Адрес: 610004, Россия, г. Киров, ул. Профсоюзная 1

#SPASIBO EXPERT

Мы создаем химию



#ZULSER
Сырьевые
компоненты

#LIGBERIT
Сырьевые
добавки

#DGENERX
Полимерные
материалы

#MILERID
Модификаторы
полимер

#SQUAD
Системы
полимер

Мы создаем полимерную химию специального назначения. Мы даем возможность нашим клиентам удовлетворять текущие и возникающие задачи их потребителей из всех отраслей во всем мире. В своей работе мы объединяем экономический успех с деятельностью по защите окружающей среды и социальной ответственностью перед всем обществом. Мы работаем с той степенью надежности и личной ответственности, какую может обеспечить только компания, управляемая владельцем, но при этом с навыками и опытом международной компании.



#Покупайте там, где создают
#SPASIBOEXPERT - мы создаем химию
#Заказывайте на официальном сайте avenir-pro.com

AveniR® Россия

Центральный округ
Северо-Западный округ
Южный округ
Северо-Кавказский округ
Приволжский округ
Уральский округ
Сибирский округ
Дальневосточный округ

AveniR® Прибалтика

Латвия
Литва
Эстония

AveniR® Закавказье

Грузия
Армения
Азербайджан

AveniR® Восточная Европа

Украина
Белоруссия
Молдавия

AveniR® Центральная Азия

Казахстан
Киргизия
Таджикистан
Узбекистан
Туркмения

Создано Людьми на Земле
#CREATED EXPERT