



MUORD UR 361

Инъекция полимерная специального назначения



Дата выпуска документа: 01 мая 2024
Настоящая редакция заменяет ранее выпущенные
Актуальность проверяйте на официальном сайте
Использовать исключительно в ознакомительных целях
Не является спецификацией



- Регистр продукта
- Область применения
- Специальные свойства
- Классификация и безопасность
- Физико-химические характеристики
- Общая подготовка поверхности
- Специальная подготовка поверхности
- Подготовка полимера
- Общее применение полимера
- Специальное применение полимера
- Утилизация остатков
- Очистка инструмента и оборудования
- Транспортировка и хранение
- Ограничение ответственности
- Авторские права



Специальные полимерные решения для гидроизоляции кессонов

- ✓ Водостойкие термостойкие полимеры устойчивые к нагрузкам, ультрафиолету и химии
- ✓ Под ручное и механизированное нанесение методом заливки, напыления, инъектирования
- ✓ Полиуретаны, Эпоксиды, Метилметакрилаты, Гибриды, Алкиды, Акрилы, Силиконы, Силикаты



#Покупайте там, где создают
#SPASIBO EXPERT - мы создаем химию
#Заказывайте на официальном сайте dgenerx.com

Продукт: Инъекция гибридно-полимерная для гидроизоляции кессонов

Техническая маркировка: MUORD UR 361

Технические условия: 20.30.12-141-23329719-2021

Комплектация: спрей, картриджи, банки, ведра, бочки

Способ переработки: ручной и спец оборудование

Сертифицированный срок хранения: 6 месяцев

Сертифицированный срок гарантии: 15 лет

Область применения

Материал применяется для работы с различными элементами покрытий, изделий и конструкций. Легко наносится вручную и с помощью специального инструмента. После отверждения обеспечивает высокую механическую прочность и износостойкость.

Специальные свойства

- Основа материала: UR | Полимер/уретан
- Компонентность: 2К | Двухкомпонентный
- Эластомер: прочный жестко-эластичный монолит
- Подлежит колеровке по каталогу RAL CLASSIC
- Подлежит модификации добавками MILERID
- Отверждается как в присутствии воды, так и при её отсутствии
- Не подвержен усадке и набуханию
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке

Классификация и безопасность

Полимер предназначен только для профессионального использования. Потребитель должен, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для работы в соответствии с технической документацией. При работе с полимером обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ).

Полимер является полуфабрикатом и перерабатывается потребителем вне нашего участия и прямого контроля, в связи с чем не находится в сфере нашей ответственности, мы не даем никаких гарантий, кроме гарантии качества полимера на соответствие нормам технической документации.

При переработке полимера следует обратиться за консультацией для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного полимера своим потребностям. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть официально согласованы до начала работ.

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Физико-химические свойства

В состоянии поставки

Внешний вид:

Компонент А – Бесцветная жидкость

Компонент Б – Прозрачная жидкость желтого цвета

Плотность:

Компонент А – 1,0-1,1 г/см³

Компонент Б – 1,12-1,16 г/см³

Вязкость по Брукфильду при +23°C:

Компонент А – 50-150 мПа·с

Компонент Б – 100-200 мПа·с

Температура хранения: от + 5°C до + 35°C

Сертифицированный срок хранения: 6 месяцев

В процессе применения

Способ нанесения: инъектирование двухкомпонентным насосом высокого давления поршневого или мембранного типа

Расход: 1 кг для заполнения объема 1 литр

Температура воздуха: от + 15°C до + 30°C, но не ниже + 5°C

Относительная влажность воздуха: 75%

Время желатинизации: не более 25 мин

Время старта: в пределах 25-30 с

Кратность вспенивания: не менее 15

После отверждения

Внешний вид: прочный жестко-эластичный монолит

Твердость по Шору А (ГОСТ 24621-91): 50-60 усл.ед

Сертифицированный срок гарантии: 15 лет

- Применимо для готового замеса;

- Приведено для группы модификации;

- Измерено по протоколам действующего ТУ, в лабораторных условиях спустя 7 дней выдержки;

- Не является спецификацией – использовать исключительно в ознакомительных целях!

[!] Правообладатель сохраняет за собой право без предупреждения изменять приведенные сведения. Следите за актуальной информацией на официальном сайте.

Общая подготовка поверхности

Новый слой или новое покрытие: удалить загрязнения, способные нарушить межслойную адгезию. При превышении максимального межслойного интервала требуется очистка/шерохование поверхности и/или нанесение дополнительных слоев, обезжирить специальным смесевым растворителем MILERID.

Бывшее в эксплуатации покрытие с выщелоченным слоем: удалить слой механически, обезжирить специальным смесевым растворителем MILERID.

Специальная подготовка поверхности

Алюминий:

- Очистить от пыли, грязи, старого покрытия и оксидной пленки механическим способом (пескоструйный станок, крупнозернистая наждачка, грубый напильник или шлифовальная машина со специальным защитным диском);
- Алюминий зачищается до блеска;
- Основа обезжиривается (спирт или ацетон) и выполняется ее травление (ортофосфорная кислота с водой). Эту процедуру нужно выполнять строго в резиновых перчатках, плотной одежде и очках;
- На поверхности необходимо создать конверсионный слой путем нанесения на нее фосфата цинка (для улучшения адгезии);
- Поверхность промывается и просушивается с помощью строительного фена либо на открытом воздухе.

Бетон:

- Влажность основания должна быть не более 6%, бетон должен быть полностью вызревшим в соответствии с технологией. Проверка остаточной влажности основания проводится следующим образом: с помощью малярного скотча герметично наклеивается на бетонное основание цельный кусок полиэтиленовой пленки размером 1х1 м. Если через двое суток на внутренней поверхности пленки нет конденсата и основание под пленкой не изменило цвет, то влажность основания считается удовлетворительной и пригодной для использования;
- Основание должно быть тщательно подготовлено – очищено от пыли, грязи, мусора, жировых и полимерных загрязнений, нужно удалить известковое молочко, следы железнения (СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СНиП 3.04.03-87 «Изоляционные и отделочные работы»);
- Способы очистки: мозаично-шлифовальная машина с алмазными или корундовыми сегментами; пескоструйная или дробеструйная очистка;

Дерево:

- Краску и другие покрытия на поверхности необходимо снять (механическая обработка), поверхность отшлифовать или ошкурить;
- Трещины на поверхности нужно обработать герметиком (для достижения герметичности поверхности);

- Если выбранная поверхность – деревянный пол, то его необходимо укрепить (доски не должны двигаться);

- Влажность поверхности должна быть 6–8%.

Керамика/стекло:

- Поверхность необходимо очистить от жира и грязи; обезжирить поверхность органическим растворителем;
- Если выбранная поверхность – керамическая плитка, то необходимо обработать швы укрепляющей грунтовкой; плитки, которые плохо держатся – убрать.

Металл:

- Удалить непрочно держащиеся слои старых покрытий, рыхлые продукты коррозии и окалины. Рекомендуется абразивная очистка до степени Sa 2 ½ или Sa 2. Допускается механическая обработка абразивным инструментом – шлифовальной шкуркой с кругами зернистости №4–6, до степени St 3 и St 2/St на небольших участках*;
- Удалить масляные и жировые загрязнения путем промывки поверхности ацетоном, нефрасом, изопропиловым спиртом или другим растворителем с помощью мягкой х/б или льняной ткани, которая не будет оставлять на поверхности волокон.

Стеклопластик и композиты:

- Если покрытие из стеклопластика новое и окрашивается впервые, на нем обязательно присутствуют невидимые следы воска и разделительного слоя с матрицы. В данном случае поверхность следует протереть мягкой тканью, пропитанной жидкостью для обезжиривания (например, уайт-спиритом, специальным смесевым растворителем);
- На бортах старого корпуса может присутствовать полировальный воск, поэтому перед окраской необходимо произвести аналогичную операцию – обезжиривание поверхности;
- Обезжириванием удаляется большинство видов полировальных паст, за исключением силиконовых (использование силиконовых полиролей не рекомендовано!)
- Старые эмали и необрастающие краски можно удалить с корпуса, используя смывки, которые должны быть специально предназначены для удаления краски со стеклопластика, обычные смывки разрушают гелькоут. Смывка для стеклопластика должна содержать хлористого метилена, так как он разъедает полиэфирные смолы, входящие в состав гелькоута.
- Если краску нельзя удалить с помощью смывки, наиболее практичный путь избавиться от нее – это механическая обработка абразивным инструментом – шлифовальной машинкой;
- Если краска имеет тот же цвет, что и гелькоут, есть вероятность не заметить перехода и снять слои гелькоута. Поэтому, если не вся краска, то хотя бы нижний ее слой должен быть контрастного с гелькоутом цвета.

Подготовка полимера

- Смешение компонентов А и Б происходит в статическом смесителе насоса.
- Для снижения вязкости в холодное время года компоненты состава перед применением следует выдержать при температуре +15 – +30°C не менее 12 часов.

Применение полимера

- Рекомендуемая температура проведения работ +15 – +30°C, но не ниже +5°C.
- При замораживании и оттаивании компонентов в упаковке они не теряют своих свойств.
- Материал предназначен для инъектирования двухкомпонентным насосом высокого давления поршневого или мембранного типа. Насос обеспечивает дозирование и отдельную подачу компонентов в соотношении 1:1 непосредственно из заводской тары.
- Подбор инъекционных пакеров зависит от типа трещины. Для проведения работ рекомендуется использовать металлические пакеры диаметром 13-17 мм.
- Перед началом инъекционных работ необходимо провести обследование для определения причины образования трещины и подобрать подходящую систему материалов для проведения инъекционных работ.
- Для определения типа и характера трещин необходимо очистить основание до несущей конструкции.
- Перед началом проведения работ необходимо убедиться, что в насосе отсутствует вода и примеси.
- Трещины на поверхности тщательно очищаются от пыли и других загрязнений с помощью сжатого воздуха.
- На поверхности высверливаются отверстия (шпуры) и устанавливаются инъекционные пакеры.
- Угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстояние между пакерами 15-30 см (расстояние между пакерами рассчитывается из расчета 1/2 толщины основания).
- Необходимо очистить шпуры от остатков бурения и прочих загрязнений сжатым воздухом или водой под давлением, для обеспечения наилучшей фиксации пакеров.
- Проделанные отверстия должны пересекать трещину или шов.
- Расположение пакеров зависит от типа трещины, но чаще всего используется шахматный порядок расположения пакеров с обеих сторон трещины.
- Инъекционные работы рекомендуется проводить до полного заполнения трещины или шва. Работы проводятся снизу-вверх или справа-налево.
- Для контроля полного заполнения трещины необходимо снять головку в соседнем пакере. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость: $P_{\max} = 10 \text{ атм} \cdot \text{класс бетона}/3$ (например, для класса бетона В45 давление на входе в пакер не должно превышать 150 атм.), иначе возможно раскрытие существующих или появление новых трещин.

Утилизация остатков

Не содержит вредных и опасных веществ. В жидком состоянии загрязняет воду. Уничтожить согласно местному действующему законодательству.

Очистка инструмента

После окончания работ следует прокачать через насос, шланги и смеситель растворитель (ксилол, толуол) для их очистки от остатков компонентов во избежание закупорки оборудования образующимся полимером, а затем чистое масло (индустриальное, моторное или промывочное автомобильное).

Транспортировка и хранение

Транспортировка может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги. Тара должна транспортироваться крышками и пробками вверх. Продукт хранят в таре изготовителя (потребителя) в герметично упакованном виде в закрытых складских помещениях, в местах, исключающих попадание прямых солнечных лучей при температуре от –30°C до +30°C. Допускается кратковременная транспортировка и хранение в замороженном состоянии. В жаркое время года следует избегать хранения состава под прямыми солнечными лучами, чтобы не допустить нагрева выше +35°C. Рекомендуется хранить состав под навесом или в крытых складских помещениях. Бочки устанавливают пробками вверх.

Ограничение ответственности

Применение полимеров, а также продуктов, изготовленных вами на основе наших рекомендаций, находится за пределами наших возможностей контроля и поэтому находится исключительно в сфере вашей ответственности, в связи с чем вся информация и консультации в устной или письменной форме осуществляются нами самым добросовестным образом, однако считаются лишь не имеющими обязательной силы рекомендациями. Вы не освобождаетесь от ответственности за собственную проверку актуальности полученной информации, особенно той, которая относится к безопасности или содержится в технической документации, а также за установление пригодности для использования в конкретно ваших целях и условиях эксплуатации.

Авторские права

Настоящая информация является защищенной частной интеллектуальной собственностью. Полная или частичная перепечатка в других изданиях без получения письменного разрешения запрещена.

Информация о производителе для обеспечения технической поддержки и гарантийных обязательств
DGENERX® Chem &Tech | НПК ДЖЕНЕРИКС ХИМ ТЕХ
Торговая марка: № 535817 от 23.02.2012 г.
ИНН: 1800006420
Контактный центр: 8 800 100 80 47
Официальный сайт: www.dgenerx.com
Адрес: 610004, Россия, г. Киров, ул. Профсоюзная 1



DGENERX® Chem &Tech

Создаем химию с 2012 г

Полиуретаны | Метилметакрилаты | Эпоксиды
Алкиды | Акрилы | Силиконы | Силикаты

Смазки, Пропитки, Грунтовки, Лаки, Краски,
Эмали, Наливные полы, Шпатлевки, Стяжки,
Полимочевины, Мастики, Герметики, Клеи,
Связующие, Смолы, Компаунды, Пены



#Покупайте там, где создают
#SPASIBO EXPERT - мы создаем химию
#Заказывайте на официальном сайте dgenerx.com

DGENERX® Chem &Tech

Создаем химию с 2012 года



#DGENERX
Промышленная
химия

#netchem
Розничная
химия

#ADGLE
Фирменные
сервисы и услуги

#Weltec
Инструменты
и изделия

#DROIDER
Установки и
оборудование

Мы создаем полимерную химию специального назначения с 2012 года. Уже второе десятилетие мы даем возможность нашим клиентам удовлетворять текущие и возникающие задачи их потребителей из разных отраслей всего мира. Мы работаем с той степенью надежности и личной ответственности, которую может предложить только компания, управляемая частным владельцем, но при этом с международным опытом и компетенцией, прошедшей проверку временем.



#Покупайте там, где создают
#SPASIBO EXPERT - мы создаем химию
#Заказывайте на официальном сайте dgenerx.com

DGENERX® Россия

Центральный округ
Северо-Западный округ
Южный округ
Северо-Кавказский округ
Приволжский округ
Уральский округ
Сибирский округ
Дальневосточный округ

DGENERX® Прибалтика

Латвия
Литва
Эстония

DGENERX® Восточная Европа

Украина
Белоруссия
Молдавия

DGENERX® Закавказье

Грузия
Армения
Азербайджан

DGENERX® Центральная Азия

Казахстан
Киргизия
Таджикистан
Узбекистан
Туркмения

Создано Людьми на Земле
#SPASIBO EXPERT