



НПК АВЕНИР | Основано в 2012 году
Мы создаем химию | We create chemistry

#AveniR® Original

SYNjAPSE PU 142
Полиуретановый клей
специального назначения

- Основа материала: PU | Полиуретан
- Компонентность: 1K | Однокомпонентный
- Эластомер: прочный жестко-эластичный монолит
- Подлежит колеровке по каталогу RAL CLASSIC
- Подлежит модификации добавками SQUAD
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке



Продукт: Клей полиуретановый для сэндвич-панелей
Техническая маркировка: SYNjAPSE PU 142
Технические условия: ТУ 20.16.56-031-23329719-2018
Комплектация: Банки от 1 до 3 кг, ведра от 10 до 30 кг, бочки от 100 до 300 кг.

Область применения

Материал применяется для производства сэндвич-панелей ручным и автоматизированным способом. Легко наносится вручную и с помощью специального инструмента. После отверждения обеспечивает высокую механическую прочность и износостойкость. Имеет высокие декоративные свойства. Подлежит применению для внутренних и наружных работ.

Специальные свойства

- Основа материала: PU | Полиуретан
- Компонентность: 1K | Однокомпонентный
- Эластомер: прочный жестко-эластичный монолит
- Подлежит колеровке по каталогу RAL CLASSIC
- Подлежит модификации добавками SQUAD
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке

Физико-химические свойства

В состоянии поставки

Внешний вид: паста и жидкость

Плотность: 1,65 г/см³ и 1,2 г/см³

Динамическая вязкость при 25°C: 35 500 мПа·с

Содержание сухого остатка: 100 % по весу и объёму

Температура хранения: от + 5 °C до + 35 °C

Сертифицированный срок хранения: 18 месяцев

В процессе применения

Инструменты: шпатель или спец оборудование

Расход: от 0,15 кг/м² до 0,45 кг/м² на слой

Температура воздуха: от + 10 °C до + 70 °C

Относительная влажность воздуха: от 25 % до 75 %

Жизнеспособность: от 5 мин до 90 мин

Время открытой выдержки: от 8 мин до 135 мин

Время набора условной прочности: от 0,6 ч до 8 ч

Время набора технической прочности: 18 ч

После отверждения

Внешний вид: прочный жестко-эластичный монолит

Твердость по Шору A/D (ГОСТ 24621-91): 95/60 ед.

Прочность при растяжении (ГОСТ 11262-80): 10 МПа

Прочность при сдвиге (ГОСТ 11262-80): 15 МПа

Удлинение при разрыве (ГОСТ 11262-80): 12 %

Разрушающее напряжение при раздире: 20 Н/мм

Температура эксплуатации: от - 60 °C до + 160 °C

Сертифицированный срок гарантии: 15 лет

Технические пробы

Перед тем как приступить к работе обязательно сделайте небольшие технологические пробы для знакомства со свойствами материала.

[!] Область применений зависит от физико-химических свойств и не имеет ограничений.

[!] Допускается изменение физико-химических свойств под индивидуальные требования заказчика.

[!] Персональные инструкции зависят от технических условий и выдаются по запросу, общие указаны ниже.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой и чистой, без масляных пятен, пыли, грязи и осыпающихся частиц.

Подготовка полимера

В исходном состоянии полимер полностью готов к работе.

Применение полимера

Материал наносится вручную или путём подачи с помощью насоса и распределения по поверхности раклей, вальцами, «флейтой», фильерой, зубчатым шпателем, распылением из сопла. Процесс отверждения осуществляется под прессом, давление которого должно быть достаточным для хорошего контакта склеиваемых поверхностей. Необходимое давление прессы зависит от типа и величины изделий. Прессование ведётся при температуре 20±5°C или при повышенной температуре, но не выше 70°C. Прессование при повышенной температуре позволяет сократить время отверждения в 2-3 раза.

Очистка инструмента

Инструмент и оборудование очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Отвержденный материал удалить механически.

Безопасность и экология

Отвержденный материал экологически безопасен и физиологически безвреден. В жидком состоянии при попадании на кожу вытереть хлопчатобумажной салфеткой и промыть теплой водой с мылом. Работы производить в средствах индивидуальной защиты.

Транспортировка и хранение

Допускается кратковременная транспортировка и хранение в замороженном состоянии. Избегать воздействия прямых солнечных лучей и перегрева.

Утилизация полимера

Не содержит вредных и опасных веществ. В жидком состоянии загрязняет воду. Уничтожать согласно местному действующему законодательству.

Информация о производителе для обеспечения технической поддержки и гарантийных обязательств

НПК АВЕНИР | Avenir® Professional Polymer Systems
Торговая марка: № 535817 от 23.02.2012 г.

ОГРН: 1184350000416

Контактный центр: 8 800 100 80 47

Официальный сайт: www.avenir-pro.com

Адрес: 610004, Россия, г. Киров, ул. Профсоюзная 1

#SPASIBO EXPERT

Мы создаем химию



#ZULSER
Сырьевые
компоненты

#LIGBERIT
Сырьевые
добавки

#DGENERX
Полимерные
материалы

#MILERID
Модификаторы
полимер

#SQUAD
Системы
полимер

Мы создаем полимерную химию специального назначения. Мы даем возможность нашим клиентам удовлетворять текущие и возникающие задачи их потребителей из всех отраслей во всем мире. В своей работе мы объединяем экономический успех с деятельностью по защите окружающей среды и социальной ответственностью перед всем обществом. Мы работаем с той степенью надежности и личной ответственности, какую может обеспечить только компания, управляемая владельцем, но при этом с навыками и опытом международной компании.



#Покупайте там, где создают
#SPASIBO EXPERT - мы создаем химию
#Заказывайте на официальном сайте avenir-pro.com

AveniR® Россия

Центральный округ
Северо-Западный округ
Южный округ
Северо-Кавказский округ
Приволжский округ
Уральский округ
Сибирский округ
Дальневосточный округ

AveniR® Прибалтика

Латвия
Литва
Эстония

AveniR® Закавказье

Грузия
Армения
Азербайджан

AveniR® Восточная Европа

Украина
Белоруссия
Молдавия

AveniR® Центральная Азия

Казахстан
Киргизия
Таджикистан
Узбекистан
Туркмения

Создано Людьми на Земле
#CREATED EXPERT