



НПК АВЕНИР | Основано в 2012 году
Мы создаем химию | We create chemistry

#AveniR® Original

MRIYA GP 118
Полимерная пена
специального назначения



- Основа материала: GP | Гибрид-полимер
- Компонентность: 1K | Однокомпонентный
- Эластомер: плотная мелкоячеистая пена
- Не содержит токсичных и пожароопасных растворителей
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к сухим и влажным основаниям
- Высокая скорость вспенивания и полимеризации
- Высокий показатель эластичности
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке
- При замораживании и оттаивании в упаковке не теряет своих свойств

Продукт: Пена для судостроения полимерная однокомпонентная

Техническая маркировка: MRIYA GP 118

Технические условия: ТУ 20.16.56-031-23329719-2018

Комплектация: Банки от 1 до 3 кг, ведра от 10 до 30 кг, бочки от 100 до 300 кг.

Область применения

Материал применяется для судостроения. Легко наносится вручную и с помощью специального инструмента. После отверждения обеспечивает высокую механическую прочность и износостойкость. Безопасен для физиологии человека и экологии.

Специальные свойства

- Основа материала: GP | Гибрид-полимер
- Компонентность: 1K | Однокомпонентный
- Эластомер: плотная мелкочаеистая пена
- Не содержит токсичных и пожароопасных растворителей
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к сухим и влажным основаниям
- Высокая скорость вспенивания и полимеризации
- Высокий показатель эластичности
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке
- При замораживании и оттаивании в упаковке не теряет своих свойств

Физико-химические свойства

В состоянии поставки

Внешний вид: вязкая жидкость

Вязкость по Брукфильду при +23°C: 800 мПа·с

Температура хранения: от -30°C до +30°C

Сертифицированный срок хранения: 18 месяцев

В процессе применения

Способ нанесения: спец оборудование

Температура нанесения состава: от +15°C до +30°C

Влажность воздуха: не выше 75%

Время старта: 10 с

Время подъема пены: 150 с

Кратность вспенивания: от 10 до 20 раз

Время желатинизации при +20°C: не более 120 с

Плотность при свободном вспенивании: 75 кг/м³

Плотность в изделии: 100 кг/м³

Все характеристики сняты в лабораторных условиях спустя 7 дней выдержки.

[!] Технические пробы

Перед началом работ сделайте небольшие пробы для знакомства со свойствами материала.

[!] Допускается изменение физико-химических свойств под индивидуальные требования заказчика.

Рекомендации по применению

В широких трещинах кратность вспенивания относительно высока, в тонких она ограничена, соответственно, выше плотность и прочность пены. Поэтому рекомендуется ограничивать свободное распространение вспенивающейся смолы, особенно в широких трещинах, путем поддержания достаточного противодействующего давления. Эластичная пена не может длительно сохранять герметизирующую способность. Её основное назначение состоит в быстрой, но временно остановке активного притока воды. После нанесения инъекционной однокомпонентной полиуретановой пены, которая временно предотвращает приток воды, можно нанести инъекционную однокомпонентную полиуретановую смолу для долговременной гидроизоляции основания.

Подготовка поверхности

Трещины на поверхности тщательно очищаются от пыли и других загрязнений с помощью сжатого воздуха. Состав не предназначен для нагнетания в сухие конструкции, поскольку он отверждается только в присутствии достаточного количества воды. Сухие конструкции необходимо предварительно обводнить.

Подготовка полимера

Перед применением состав выдерживается при температуре не ниже +15°C в течение 12 часов. Для дополнительного снижения вязкости рекомендуется подогреть материал до +40°C - +50°C. После вскрытия тары состав необходимо защитить от попадания воды, исключить контакт с воздухом, особенно в условиях высокой влажности. В противном случае продукт может покрыться пленкой и прийти в негодность.

Применение полимера

Подготовленный полимер инжектировать с помощью насосов высокого давления поршневого или мембранного типов. На поверхности высверливаются отверстия и устанавливаются инъекционные пакеры. Выбор количества пакеров зависит от характера трещины. Отверстия проделываются на 2/3 от толщины основания конструкции под углом 30 – 45 градусов. Проделанные отверстия должны пересекать трещину или шов. Располагать пакеры необходимо в шахматном порядке. Перед началом использования насоса, необходимо убедиться, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие смеси. Инъектирование насосом следует проводить слева – направо или снизу – вверх. При контакте с водой смола образует эластичную пену, которая препятствует притоку воды. После окончания работ следует прокачать через насос и инъекционный шланг растворитель для их очистки от остатков смолы во избежание закупорки оборудования образующимся гелем, а затем чистое масло (индустриальное, моторное или промыточное автомобильное).

Очистка инструмента

Инструмент и оборудование очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Отвержденный материал удалить механически.

Безопасность и экология

Обработку поверхности производить в защитном прорезиненном костюме, фартуке, резиновых перчатках, сапогах и очках, плотно прилегающих по всей поверхности вокруг глаз. При попадании состава на кожу – тщательно промыть загрязненные участки теплой водой с мылом. При попадании состава в глаза – промыть большим количеством проточной воды и обратиться к врачу. При попадании состава в желудочно-кишечный тракт необходимо промыть желудок большим количеством воды, принять активированный уголь обеспечить пострадавшему покой, тепло и немедленно обратиться к врачу. Защита окружающей среды обеспечивается ведением процесса получения однокомпонентной полиуретановой инъекционной пены в герметичном оборудовании, исключающем выброс вредных веществ в атмосферу, а также транспортированием и хранением ее в герметично закрытой таре. Состав взрывобезопасен и не горюч.

Транспортировка и хранение

Транспортировка может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги. Тара должна транспортироваться крышками и пробками вверх. Продукт хранят в таре изготовителя (потребителя) в герметично упакованном виде в закрытых складских помещениях, в местах, исключающих попадание прямых солнечных лучей при температуре от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$. Допускается кратковременная транспортировка и хранение в замороженном состоянии. В жаркое время года следует избегать хранения состава под прямыми солнечными лучами, чтобы не допустить нагрева выше $+35^{\circ}\text{C}$. Рекомендуется хранить состав под навесом или в крытых складских помещениях. Бочки устанавливают пробками вверх.

Утилизация полимера

Не содержит вредных и опасных веществ. В жидком состоянии загрязняет воду. Уничтожать согласно местному действующему законодательству.

Информация о производителе для обеспечения технической поддержки и гарантийных обязательств

НПК АВЕНИР | AveniR® Professional Polymer Systems

Торговая марка: № 535817 от 23.02.2012 г.

ОГРН: 1184350000416

Контактный центр: 8 800 100 80 47

Официальный сайт: www.avenir-pro.com

Адрес: 610004, Россия, г. Киров, ул. Профсоюзная 1

#SPASIBO EXPERT

Мы создаем химию



#ZULSER
Сырьевые
компоненты

#LIGBERIT
Сырьевые
добавки

#DGENERX
Полимерные
материалы

#MILERID
Модификаторы
полимер

#SQUAD
Системы
полимер

Мы создаем полимерную химию специального назначения. Мы даем возможность нашим клиентам удовлетворять текущие и возникающие задачи их потребителей из всех отраслей во всем мире. В своей работе мы объединяем экономический успех с деятельностью по защите окружающей среды и социальной ответственностью перед всем обществом. Мы работаем с той степенью надежности и личной ответственности, какую может обеспечить только компания, управляемая владельцем, но при этом с навыками и опытом международной компании.



#Покупайте там, где создают
#SPASIBO EXPERT - мы создаем химию
#Заказывайте на официальном сайте avenir-pro.com

AveniR® Россия

Центральный округ
Северо-Западный округ
Южный округ
Северо-Кавказский округ
Приволжский округ
Уральский округ
Сибирский округ
Дальневосточный округ

AveniR® Прибалтика

Латвия
Литва
Эстония

AveniR® Закавказье

Грузия
Армения
Азербайджан

AveniR® Восточная Европа

Украина
Белоруссия
Молдавия

AveniR® Центральная Азия

Казахстан
Киргизия
Таджикистан
Узбекистан
Туркмения

Создано Людьми на Земле
#CREATED EXPERT