



НПК АВЕНИР | Основано в 2012 году

Мы создаем химию | We create chemistry

#AveniR® Original

MRIYA GP 101

**Полимерная пропитка
специального назначения**



- Основа материала: GP | Гибрид-полимер
- Компонентность: 1K | Однокомпонентный
- Эластомер: прочный жестко-эластичный монолит
- Подлежит колеровке по каталогу RAL CLASSIC
- Подлежит модификации добавками MILERID
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке

Продукт: Пропитка для судостроения полимерная однокомпонентная
Техническая маркировка: MRIYA GP 101
Технические условия: ТУ 20.16.56-031-23329719-2018
Комплектация: Банки от 1 до 3 кг, ведра от 10 до 30 кг, бочки от 100 до 300 кг.

Область применения

Материал применяется для судостроения. Легко наносится вручную и с помощью специального инструмента. После отверждения обеспечивает высокую механическую прочность и износостойкость. Безопасен для физиологии человека и экологии.

Специальные свойства

- Основа материала: GP | Гибрид-полимер
- Компонентность: 1K | Однокомпонентный
- Эластомер: **прочный** жестко-эластичный монолит
- Подлежит колеровке по каталогу RAL CLASSIC
- Подлежит модификации добавками MILERID
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке

Физико-химические свойства

| |
|--|
| <i>В состоянии поставки</i> |
| Внешний вид: вязкая жидкость |
| Плотность: 1,11 г/см ³ |
| Вязкость по Брукфильду при 23°C: 1 500 мПа·с (сПз) |
| Содержание сухого остатка: 50% по весу и объёму |
| Температура хранения: от + 5 °C до + 35 °C |
| Сертифицированный срок хранения: 18 месяцев |

| |
|--|
| <i>В процессе применения</i> |
| Способ нанесения: ручной или спец оборудование |
| Расход: от 0,15 кг/м ² до 0,3 кг/м ² на слой |
| Температура воздуха: от + 1 °C до + 35 °C |
| Относительная влажность воздуха: 75 % |
| Жизнеспособность: 2 ч |
| Время отверждения «Сухо на отлип»: 4 ч |
| Время набора технической прочности: 18 ч |

| |
|---|
| <i>После отверждения</i> |
| Внешний вид: прочный жестко-эластичный монолит |
| Твердость по Шору D (ГОСТ 24621-91): 65 усл.ед |
| Твёрдость по Кёнигу (DIN 53157): 175 с |
| Истираемость по Таберу: 33 мг (CS10/1000г/1000об) |
| Прочность при растяжении (ГОСТ 11262-80): 20 МПа |
| Прочность при изгибе (ГОСТ 11262-80): 10 МПа |
| Удлинение при разрыве (ГОСТ 11262-80): 12 % |
| Температура эксплуатации: от - 60 °C до + 160 °C |
| Сертифицированный срок гарантии: 15 лет |

* Все характеристики сняты в лабораторных условиях спустя 7 дней выдержки.

[!] Технические пробы

Перед началом работ сделайте небольшие пробы для знакомства со свойствами материала.

[!] Область применений зависит от физико-химических свойств и не имеет ограничений.
[!] Допускается изменение физико-химических свойств под индивидуальные требования заказчика.
[!] Персональные инструкции зависят от технических условий и выдаются по запросу, общие указаны ниже.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой и чистой, без масляных пятен, пыли, грязи и осыпающихся частиц.

Подготовка наполнителя

Наполнитель должен быть сухой и чистый, без пыли, мусора, и каких-либо загрязнений.

Подготовка полимера

В исходном состоянии полимер полностью готов к работе.

Применение полимера

Подготовленный полимер равномерно нанести на поверхность в течение времени открытой выдержки. Полимер наносить слоями, с межслойной сушкой равной времени первичного отверждения. Отвержденный полимер защищать от механического воздействия, влаги и конденсата в течение времени набора технической прочности.

Очистка инструмента

Инструмент и оборудование очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Отвержденный материал удалить механически.

Безопасность и экология

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. В жидком состоянии при попадании на кожу вытереть хлопчатобумажной салфеткой и промыть теплой водой с мылом. Работы производить в средствах индивидуальной защиты.

Транспортировка и хранение

Допускается кратковременная транспортировка и хранение в замороженном состоянии. Избегать воздействия прямых солнечных лучей и перегрева.

Утилизация полимера

Не содержит вредных и опасных веществ. В жидком состоянии загрязняет воду. Уничтожать согласно местному действующему законодательству.

Информация о производителе для обеспечения технической поддержки и гарантийных обязательств

НПК АВЕНИР | AveniR® Professional Polymer Systems
Торговая марка: № 535817 от 23.02.2012 г.
ОГРН: 1184350000416
Контактный центр: 8 800 100 80 47
Официальный сайт: www.avenir-pro.com
Адрес: 610004, Россия, г. Киров, ул. Профсоюзная 1

#SPASIBO EXPERT

Мы создаем химию



#ZULSER
Сырьевые
компоненты



#LIGBERIT
Сырьевые
добавки



#DGENERX
Полимерные
материалы



#MILERID
Модификаторы
полимер



#SQUAD
Системы
полимер

Мы создаем полимерную химию специального назначения. Мы даем возможность нашим клиентам удовлетворять текущие и возникающие задачи их потребителей из всех отраслей во всем мире. В своей работе мы объединяем экономический успех с деятельностью по защите окружающей среды и социальной ответственностью перед всем обществом. Мы работаем с той степенью надежности и личной ответственности, какую может обеспечить только компания, управляемая владельцем, но при этом с навыками и опытом международной компании.



#Покупайте там, где создают
#SPASIBOEXPERT - мы создаем химию
#Заказывайте на официальном сайте avenir-pro.com

AveniR® Россия

Центральный округ
Северо-Западный округ
Южный округ
Северо-Кавказский округ
Приволжский округ
Уральский округ
Сибирский округ
Дальневосточный округ

AveniR® Прибалтика

Латвия
Литва
Эстония

AveniR® Закавказье

Грузия
Армения
Азербайджан

AveniR® Восточная Европа

Украина
Белоруссия
Молдавия

AveniR® Центральная Азия

Казахстан
Киргизия
Таджикистан
Узбекистан
Туркмения

Создано Людьми на Земле
#CREATED EXPERT