



НПК АВЕНИР | Основано в 2012 году

Мы создаем химию | We create chemistry

#AveniR® Original

ACTEGA GP 343

**Гибрид-полимерный герметик
специального назначения**



- Основа материала: GP | Гибрид-полимер
- Компонентность: 2K | Двухкомпонентный
- Эластомер: прочный эластичный монолит
- Подлежит колеровке по каталогу RAL CLASSIC
- Подлежит модификации добавками MILERID
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке

Продукт: Герметик гибридно-полимерный для криогенной изоляции газовых труб PIR CRYO
Техническая маркировка: АСТЕГА GP 343
Технические условия: ТУ 20.16.56-031-23329719-2018
Комплектация: Картриджи 290 мл, тубы 600 мл, банки от 1 до 3 кг, ведра от 10 до 30 кг

Область применения

Материал применяется для криогенной изоляции газовых труб PIR CRYO. Легко наносится вручную и с помощью специального инструмента. После отверждения обеспечивает высокую механическую прочность и износостойкость. Безопасен для физиологии человека и экологии.

Специальные свойства

- Основа материала: GP | Гибридно-полимер
- Компонентность: 2К | Двухкомпонентный
- Эластомер: прочный эластичный монолит
- Подлежит колеровке по каталогу RAL CLASSIC
- Подлежит модификации добавками MILERID
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке

Физико-химические свойства

В состоянии поставки

Внешний вид: однородная паста

Плотность при +20 °С: 1,4 – 1,45 г/см³

Оползание: 0 мм

Температура хранения: от + 10 °С до + 35 °С

Сертифицированный срок хранения: 12 месяцев

В процессе применения

Способ нанесения: ручной или спец оборудование

Расход точками: 100 точек размерами 3 на 0,4 см

Расход полосой: полоса 15 м сечением 5 на 5 мм

Температура воздуха: от + 1 °С до + 40 °С

Жизнеспособность: 40 мин

Скорость полимеризации: 3-4 мм/24 ч

Время образования поверхностной пленки: 10-20 мин

Время набора технической прочности: 18 часов

После отверждения

Внешний вид: прочный эластичный монолит

Твердость по Шору А: 40 усл.ед

Условная прочность при разрыве: 3 МПа

Относительное удлинение при разрыве: 700%

Разрушающее напряжение раздиру: 20 Н/мм

Температура стеклования: от - 60 °С

Температура эксплуатации: от - 60 °С до + 200 °С

Сертифицированный срок гарантии: 25 лет

* Все характеристики сняты в лабораторных условиях спустя 7 дней выдержки.

[!] Технические пробы

Перед началом работ сделайте небольшие пробы для знакомства со свойствами материала.

[!] Область применений зависит от физико-химических свойств и не имеет ограничений.

[!] Допускается изменение физико-химических свойств под индивидуальные требования заказчика.

[!] Персональные инструкции зависят от технических условий и выдаются по запросу, общие указаны ниже.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой и чистой, без масляных пятен, пыли, грязи и осыпающихся частиц.

Подготовка наполнителя

Наполнитель должен быть сухой и чистый, без пыли, мусора, и каких-либо загрязнений.

Подготовка полимера

В емкость с компонентом А ввести компонент Б и перемешивать 10 минут захватывая весь объём.

Применение полимера

Подготовленный полимер равномерно нанести на поверхность в течение времени открытой выдержки. Нанесенный полимер заглаживать до получения поверхностной пленки в течение времени первичного отверждения. Отвержденный полимер защищать от механического воздействия, влаги и конденсата в течение времени набора технической прочности.

Очистка инструмента

Инструмент и оборудование очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Отвержденный материал удалить механически.

Безопасность и экология

Отвержденный материал экологически безопасен и физиологически безвреден. В жидком состоянии при попадании на кожу вытереть хлопчатобумажной салфеткой и промыть теплой водой с мылом. Работы производить в средствах индивидуальной защиты.

Транспортировка и хранение

Допускается кратковременная транспортировка и хранение в замороженном состоянии. Избегать воздействия прямых солнечных лучей и перегрева.

Утилизация полимера

Не содержит вредных и опасных веществ. В жидком состоянии загрязняет воду. Уничтожать согласно местному действующему законодательству.

Информация о производителе для обеспечения технической поддержки и гарантийных обязательств

НПК АВЕНИР | Avenir® Professional Polymer Systems

Торговая марка: № 535817 от 23.02.2012 г.

ОГРН: 1184350000416

Контактный центр: 8 800 100 80 47

Официальный сайт: www.avenir-pro.com

Адрес: 610004, Россия, г. Киров, ул. Профсоюзная 1

#SPASIBO EXPERT

Мы создаем химию



#ZULSER
Сырьевые
компоненты

#LIGBERIT
Сырьевые
добавки

#DGENERX
Полимерные
материалы

#MILERID
Модификаторы
полимер

#SQUAD
Системы
полимер

Мы создаем полимерную химию специального назначения. Мы даем возможность нашим клиентам удовлетворять текущие и возникающие задачи их потребителей из всех отраслей во всем мире. В своей работе мы объединяем экономический успех с деятельностью по защите окружающей среды и социальной ответственностью перед всем обществом. Мы работаем с той степенью надежности и личной ответственности, какую может обеспечить только компания, управляемая владельцем, но при этом с навыками и опытом международной компании.



#Покупайте там, где создают
#SPASIBO EXPERT - мы создаем химию
#Заказывайте на официальном сайте avenir-pro.com

AveniR® Россия

Центральный округ
Северо-Западный округ
Южный округ
Северо-Кавказский округ
Приволжский округ
Уральский округ
Сибирский округ
Дальневосточный округ

AveniR® Прибалтика

Латвия
Литва
Эстония

AveniR® Закавказье

Грузия
Армения
Азербайджан

AveniR® Восточная Европа

Украина
Белоруссия
Молдавия

AveniR® Центральная Азия

Казахстан
Киргизия
Таджикистан
Узбекистан
Туркмения

Создано Людьми на Земле
#CREATED EXPERT