



НПК АВЕНИР | Основано в 2012 году

Мы создаем химию | We create chemistry

#AveniR® Original

DGENERX PU 2232
Инъекционная пена
специального назначения



- Основа материала: PU | Полиуретан
- Компонентность: 2K | Двухкомпонентный
- Эластомер: плотная мелкоячеистая пена
- Не содержит токсичных и пожароопасных растворителей
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к сухим и влажным основаниям
- Высокая скорость вспенивания и полимеризации
- Высокий показатель эластичности
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке
- При замораживании и оттаивании в упаковке не теряет своих свойств

Продукт: Пена инъекционная гидроактивная полиуретановая двухкомпонентная с отложенным стартом

Техническая маркировка: DGENERX PU 2232

Технические условия: ТУ 20.16.56-031-23329719-2018

Комплектация: Банки от 1 до 3 кг, ведра от 10 до 30 кг, бочки от 100 до 300 кг.

Область применения

Материал применяется для временной остановки активных протечек воды путем быстрого образования большого объема эластичной пены. Легко наносится вручную и с помощью специального инструмента. После отверждения обеспечивает высокую механическую прочность и износостойкость. Безопасен для физиологии человека и экологии.

Специальные свойства

- Основа материала: PU | Полиуретан
- Компонентность: 2К | Двухкомпонентный
- Эластомер: плотная мелкоячеистая пена
- Не содержит токсичных и пожароопасных растворителей
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к сухим и влажным основаниям
- Высокая скорость вспенивания и полимеризации
- Высокий показатель эластичности
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке
- При замораживании и оттаивании в упаковке не теряет своих свойств

Физико-химические свойства

В состоянии поставки

Внешний вид: вязкая жидкость

Плотность: 1,11 г/см³

Вязкость динамическая: 1 000 мПа·с (сПз)

Содержание сухого остатка: 99% по весу и объему

Температура хранения: от +5°C до +35°C

Сертифицированный срок хранения: 18 месяцев

В процессе применения

Способ нанесения: ручной или спец оборудование

Расход: кратность вспенивания от 10 до 20 раз

Температура воздуха: от +15°C до +30°C. Не ниже +5°C

Время выдержки: 10 мин

Время старта: 10 с

Время гелеобразования: 100 с

Время подъёма пены: 150 с

Время полимеризации при +20°C в отсутствие воды:

До состояния «сухо на отлип»: 24 часа

До полного отверждения: 7 суток

Плотность при свободном вспенивании: 75 кг/м³

Плотность в изделии: 100 кг/м³

Все характеристики сняты в лабораторных условиях спустя 7 дней выдержки.

[!] Технические пробы

Перед началом работ сделайте небольшие пробы для знакомства со свойствами материала.

[!] *Допускается изменение физико-химических свойств под индивидуальные требования заказчика.*

Подготовка полимера

Для снижения вязкости в холодное время года компоненты состава перед применением следует выдержать при температуре от +15 до +30°C не менее 12 часов.

Подготовка поверхности

Основание должно быть чистым и прочным. Трещины в основании могут быть сухими или влажными. Трещины на поверхности тщательно очищаются от пыли и других загрязнений с помощью сжатого воздуха.

Применение полимера

Состав инъектируется в однокомпонентном насосе высокого давления поршневого или мембранного типа. Перед проведением работ необходимо убедиться, что в насосе отсутствует вода (при ее наличии резко сокращается время жизни состава) и прочие инородные примеси. Затем компоненты «А» и «Б» смешивают в объемном соотношении 1:1 в расходной емкости с помощью низкооборотной (300 об/мин) мешалки в течение нескольких минут до гомогенного состояния. При нагнетании состава во влажные трещины и швы в результате активной реакции с водой сначала образуется «подвспененный» полимер, однако последующая порция состава медленно отверждается уже без вспенивания, образуя плотный монолитный водонепроницаемый эластомер, обеспечивающий долговременную герметизацию конструкции.

Очистка инструмента

Во избежание выхода оборудования из строя из-за его закупорки образующимся эластомером, не допускается оставлять приготовленную, но не использованную реакционную смесь компонентов в элементах оборудования! Весь объем приготовленной смеси должен быть выработан в течение времени ее жизнеспособности. После окончания работ следует прокачать через насос, шланги и смеситель органический растворитель (например, ксилол или толуол) для их очистки от остатков компонентов во избежание закупорки оборудования образующимся полимером. Затем прокачать через насос, шланги и смеситель чистое масло (например, промышленное, моторное или промывочное автомобильное масло).

Безопасность и экология

Обработку поверхности производить в защитном прорезиненном костюме, фартуке, резиновых перчатках, сапогах и очках, плотно прилегающих по всей поверхности вокруг глаз. При попадании состава на кожу – тщательно промыть загрязненные участки теплой водой с мылом. При попадании состава в глаза – промыть большим количеством проточной воды и обратиться к врачу. При попадании состава в желудочно-кишечный тракт необходимо промыть желудок большим количеством воды, принять активированный уголь обеспечить пострадавшему покой, тепло и немедленно обратиться к врачу. Защита окружающей среды обеспечивается ведением процесса получения однокомпонентной полиуретановой инъекционной пены в герметичном оборудовании, исключающем выброс вредных веществ в атмосферу, а также транспортированием и хранением ее в герметично закрытой таре. Состав взрывобезопасен и не горюч.

Транспортировка и хранение

Транспортировка может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги. Тара должна транспортироваться крышками и пробками вверх. Продукт хранят в таре изготовителя (потребителя) в герметично упакованном виде в закрытых складских помещениях, в местах, исключающих попадание прямых солнечных лучей при температуре от -30°C до +30°C. Допускается кратковременная транспортировка и хранение в замороженном состоянии. В жаркое время года следует избегать хранения состава под прямыми солнечными лучами, чтобы не допустить нагрева выше +35°C. Рекомендуется хранить состав под навесом или в крытых складских помещениях. Бочки устанавливаются пробками вверх.

Утилизация полимера

Не содержит вредных и опасных веществ. В жидком состоянии загрязняет воду. Уничтожать согласно местному действующему законодательству.

Информация о производителе для обеспечения технической поддержки и гарантийных обязательств

НПК АВЕНИР | AveniR® Professional Polymer Systems

Торговая марка: № 535817 от 23.02.2012 г.

ОГРН: 1184350000416

Контактный центр: 8 800 100 80 47

Официальный сайт: www.avenir-pro.com

Адрес: 610004, Россия, г. Киров, ул. Профсоюзная 1

#SPASIBO EXPERT

Мы создаем химию



#ZULSER
Сырьевые
компоненты

#LIGBERIT
Сырьевые
добавки

#DGENERX
Полимерные
материалы

#MILERID
Модификаторы
полимер

#SQUAD
Системы
полимер

Мы создаем полимерную химию специального назначения. Мы даем возможность нашим клиентам удовлетворять текущие и возникающие задачи их потребителей из всех отраслей во всем мире. В своей работе мы объединяем экономический успех с деятельностью по защите окружающей среды и социальной ответственностью перед всем обществом. Мы работаем с той степенью надежности и личной ответственности, какую может обеспечить только компания, управляемая владельцем, но при этом с навыками и опытом международной компании.



#Покупайте там, где создают
#SPASIBO EXPERT - мы создаем химию
#Заказывайте на официальном сайте avenir-pro.com

AveniR® Россия

Центральный округ
Северо-Западный округ
Южный округ
Северо-Кавказский округ
Приволжский округ
Уральский округ
Сибирский округ
Дальневосточный округ

AveniR® Прибалтика

Латвия
Литва
Эстония

AveniR® Закавказье

Грузия
Армения
Азербайджан

AveniR® Восточная Европа

Украина
Белоруссия
Молдавия

AveniR® Центральная Азия

Казахстан
Киргизия
Таджикистан
Узбекистан
Туркмения

Создано Людьми на Земле
#CREATED EXPERT