



НПК АВЕНИР | Основано в 2012 году

Технопарк Химии и Экологии Авенир

#AveniR® Original

DGEjNERX PA 310 Стяжка полимер- алюмосиликатная



- Основа материала: PA | Полимер-алюмосиликат
- Компонентность: 3К | Трехкомпонентный
- Эластомер: прочный жесткий монолит
- Подлежит колеровке по каталогу RAL CLASSIC
- Подлежит модификации добавками MILERID
- Не содержит растворителей, летучих веществ
- Высокая прочность и долговечность покрытия
- Устойчивость к воздействию химических веществ
- Устойчивость к погодным условиям
- Высокая стойкость к температурным и влажностным перепадам
- Безопасность для физиологии человека и экологи

Продукт: Стяжка выравнивающая полимер-алюмосиликатная трехкомпонентная

Техническая маркировка: DGEJNERX PA 310

Технические условия: ТУ 20.16.56-031-23329719-2018

Комплектация: Банки от 1 до 3 кг, ведра от 10 до 30 кг, бочки от 100 до 300 кг.

Область применения

Материал применяется для устройства выравнивающего слоя на цементных, бетонных и иных поверхностях перед устройством наливных покрытий и иных напольных покрытий пола в помещениях различного типа: открытых спортивных и детских игровых площадок; беговых и пешеходных дорожек; травмобезопасных покрытий на палубах, причалах; лестницах; в помещениях для содержания и транспортировки животных; бесшовных, эластичных, износостойких, водонепроницаемых покрытий с шероховатой поверхностью, препятствующей скольжению; бесшовных, эластичных, износостойких напольных покрытий внутри помещений, в спортивных и тренировочных залах, коридорах школ и больниц. Легко наносится вручную. После отверждения обеспечивает изделию высокую механическую прочность. Безопасен для физиологии человека и экологии.

Специальные свойства

- Основа материала: PA | Полимер-алюмосиликат
- Компонентность: 3К | Трехкомпонентный
- Эластомер: прочный жесткий монолит
- Подлежит колеровке по каталогу RAL CLASSIC
- Подлежит модификации добавками MILERID
- Не содержит растворителей, летучих веществ
- Высокая прочность и долговечность покрытия
- Устойчивость к воздействию химических веществ
- Устойчивость к погодным условиям
- Высокая стойкость к температурным и влажностным перепадам
- Безопасность для физиологии человека и экологии

Физико-химические свойства

В состоянии поставки

Внешний вид (связующего): однородная прозрачная или беловатая вязкая жидкость

Плотность при 20°C (связующего): 1,0 г/см³

Динамическая вязкость при 25°C (связующего): 2 500 – 5 500 мПа·с

Массовая доля NCO-групп в пределах: 8,5% ± 1,0%

Температура хранения: от + 5 °C до + 35 °C

Сертифицированный срок хранения: 12 месяцев

В процессе применения

Способ нанесения: ручной

Расход: 10 кг/м² при толщине слоя 1 см

Температура воздуха: от + 1 °C до + 25 °C

Относительная влажность воздуха: 80 %

Температура состава: от +10°C

Жизнеспособность: 2 ч

Время полного отверждения при 20°C: 5 суток

По прошествии 24 часов – возможны пешеходные нагрузки, 3-5 суток – возможны полные эксплуатационные нагрузки

После отверждения

Внешний вид: однородное покрытие без видимых дефектов в виде раковин, отслоений от основания

Твердость по Шору D (ГОСТ 24621-91): 75-85 усл. ед.

Истираемость: при нагрузке средней интенсивности 5-8мкм/год, высокой интенсивности – 10-15мкм/год

Прочность при растяжении (ГОСТ 11262-80): 20 МПа

Прочность при изгибе (ГОСТ 11262-80): не менее 30 МПа

Удлинение при разрыве (ГОСТ 11262-80): не менее 20 %

Температура эксплуатации: от - 60°C до + 90°C

[!] Все характеристики сняты в лабораторных условиях спустя 7 дней выдержки.

[!] Допускается изменение физико-химических свойств под индивидуальные требования заказчика.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой и чистой, без масляных пятен, пыли, грязи и осыпающихся частиц.

Подготовка наполнителя

Наполнитель добавка должен быть сухой и чистый, без пыли, мусора, и каких-либо загрязнений.

Подготовка полимера

В большую пластиковую емкость (50 л и более) засыпается половина необходимого количества наполнителя и вливается половина связующего вещества. Полученная смесь тщательно (около 2-х минут) перемешивается при помощи миксера с насадкой, после чего досыпается вторая часть наполнителя и вливается вторая часть связующего вещества. Весь объем готовой смеси перемешивается не менее 3-х минут. Качество покрытия зависит от тщательности и продолжительности перемешивания! Перед нанесением в холодное время года состав должен быть разогрет. Рекомендуемая температура нанесения состава от +15°C до +30°C.

Применение полимера

Полученную смесь равномерно распределить по поверхности основания с помощью металлической кельмы, выдерживая расчётную толщину слоя покрытия; толщину слоя контролировать по расходу смеси или с помощью маяков. После этого прикатать нанесённую на основание смесь с помощью катка, с помощью кельмы вручную заглаживать и уплотнить слой смеси до получения однородной шероховатой поверхности, при этом следить за равномерностью уплотнения. В места возникновения "раковин" добавляется смесь и уплотняется. При нанесении покрытия толщиной более 2см, необходимо постепенно уплотнять материал и накладывать его по направлению к себе. При выполнении работ по укладке, прикатыванию и уплотнению смеси

периодически очищать инструмент от налипших частиц крошки, используя растворитель.

Очистка инструмента и оборудования

От свежего материала инструмент и обрабатываемая поверхность очищается с помощью растворителя (например, уайт-спирит или полихлорэтилен). Затвердевший материал удаляется механическим способом.

Безопасность и экология

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. В жидком состоянии при попадании на кожу вытереть хлопчатобумажной салфеткой и промыть теплой водой с мылом. Работы производить в средствах индивидуальной защиты.

Транспортировка и хранение

Допускается кратковременная транспортировка и хранение в замороженном состоянии. Избегать воздействия прямых солнечных лучей и перегрева.

Утилизация остатков

В жидком состоянии загрязняет воду. Уничтожать согласно местному действующему законодательству

Информация о производителе для обеспечения технической поддержки и гарантийных обязательств

НПК АВЕНИР | Avenir® Professional Polymer Systems

Торговая марка: № 535817 от 23.02.2012 г.

ОГРН: 1184350000416

Контактный центр: 8 800 100 80 47

Официальный сайт: www.avenir-pro.com

Адрес: 610004, Россия, г. Киров, ул. Профсоюзная 1

#SPASIBO EXPERT

Мы создаем химию



#ZULSER
Сырьевые
компоненты

#LIGBERIT
Сырьевые
добавки

#DGENERX
Полимерные
материалы

#MILERID
Модификаторы
полимер

#SQUAD
Системы
полимер

Мы создаем полимерную химию специального назначения. Мы даем возможность нашим клиентам удовлетворять текущие и возникающие задачи их потребителей из всех отраслей во всем мире. В своей работе мы объединяем экономический успех с деятельностью по защите окружающей среды и социальной ответственностью перед всем обществом. Мы работаем с той степенью надежности и личной ответственности, какую может обеспечить только компания, управляемая владельцем, но при этом с навыками и опытом международной компании.



#Покупайте там, где создают
#SPASIBO EXPERT - мы создаем химию
#Заказывайте на официальном сайте avenir-pro.com

AveniR® Россия

Центральный округ
Северо-Западный округ
Южный округ
Северо-Кавказский округ
Приволжский округ
Уральский округ
Сибирский округ
Дальневосточный округ

AveniR® Прибалтика

Латвия
Литва
Эстония

AveniR® Закавказье

Грузия
Армения
Азербайджан

AveniR® Восточная Европа

Украина
Белоруссия
Молдавия

AveniR® Центральная Азия

Казахстан
Киргизия
Таджикистан
Узбекистан
Туркмения

Создано Людьми на Земле
#CREATED EXPERT