



НПК АВЕНИР | Основано в 2012 году

Мы создаем химию | We create chemistry

#AveniR® Original

AEGIS EP 117
Эпоксидная инъекция
специального назначения



- Основа материала: EP | Эпоксид
- Компонентность: 1K | Однокомпонентный
- Эластомер: прочный жестко-эластичный монолит
- Связывает воду даже при большом ее избытке
- Применяется в слабых конструктивных узлах
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Отсутствие усадки в замкнутом объеме
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке
- Не содержит токсичных и пожароопасных растворителей

Продукт: Инъекция для автомобилестроения
эпоксидная однокомпонентная

Техническая маркировка: AEGIS EP 117

Технические условия: ТУ 20.16.56-031-23329719-2018

Комплектация: Банки от 1 до 3 кг, ведра от 10 до 30 кг,
бочки от 100 до 300 кг.

Область применения

Материал применяется для автомобилестроения.
Легко наносится вручную и с помощью специального
инструмента. После отверждения обеспечивает
высокую механическую прочность и износостойкость.
Безопасен для физиологии человека и экологии.

Специальные свойства

- Основа материала: EP | Эпоксид
- Компонентность: 1K | Однокомпонентный
- Эластомер: прочный жестко-эластичный монолит
- Связывает воду даже при большом ее избытке
- Применяется в слабых конструкционных узлах
- Высокая укрывающая способность
- Высокая проникающая способность
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Отсутствие усадки в замкнутом объеме
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке
- Не содержит токсичных и пожароопасных растворителей

Физико-химические свойства

В состоянии поставки

Внешний вид: вязкая жидкость

Плотность при +20°C: 1,12-1,16 г/см³

Вязкость по Брукфильду при +20°C: не более 1 200
мПа·с

Температура хранения: от -30°C до +30°C

Сертифицированный срок хранения: 18 месяцев

В процессе применения

Способ нанесения: спец оборудование

Температура нанесения: от +15°C до +30°C. Не ниже
+5°C

Расход: 1 кг для заполнения объема 1 литр

Относительная влажность воздуха: не выше 75%

Жизнеспособность: 1 ч

Время желатинизации при +20°C: не более 120с

Стабильность геля: отсутствие усадки геля и
отслоения воды

*Все характеристики сняты в лабораторных условиях
спустя 7 дней выдержки.*

[!] Технические пробы

*Перед началом работ сделайте небольшие пробы
для знакомства со свойствами материала.*

*[!] Допускается изменение физико-химических
свойств под индивидуальные требования заказчика.*

Рекомендации по применению

Перед применением смолу выдержать при
температуре не ниже +15°C в течение 12 часов. В
случае проведения работ или транспортировки смолы
при низкой температуре, за сутки до предполагаемого
применения необходимо прогреть смолу – поместить
её в теплое помещение при температуре от +15 до
+25°C. После вскрытия тары состав необходимо
защитить от попадания воды, исключить контакт с
воздухом, особенно в условиях высокой влажности. В
противном случае продукт может покрыться пленкой и
прийти в негодность. Так как смола полимеризуется в
присутствии воды, инъектирование возможно только
при наличии достаточного для желатинизации
количества воды в теле ремонтируемой конструкции.
В противном случае необходимо произвести
предварительное нагнетание воды в сухие трещины.
При сильном гидростатическом напоре и/или наличии
пустот большого объема смола используется только
после предварительного инъектирования
однокомпонентной полиуретановой пеной, которая
препятствует вымыванию смолы потоком воды.

Подготовка поверхности

Трещины на поверхности тщательно очищаются от
пыли и других загрязнений с помощью сжатого
воздуха. На поверхности высверливаются отверстия и
устанавливаются инъекционные пакеры. Выбор
количества пакеров зависит от характера трещины.
Отверстия проделываются на 2/3 от толщины
основания конструкции под углом 30 – 45 градусов.
Проделанные отверстия должны пересекать трещину
или шов. Располагать пакеры необходимо в
шахматном порядке.

Применение полимера

Подготовленный полимер инъектировать с помощью
насосов высокого давления поршневого или
мембранного типа для однокомпонентных составов.
Перед началом использования насоса, необходимо
убедиться, что в насосе отсутствует вода, растворители
и прочие смеси. Инъектирование насосом следует
проводить слева – направо или снизу – вверх. При
контакте с водой смола образует эластичный гель,
который препятствует проникновению воды.
Консистенция геля зависит от расхода смолы: она
может изменяться от рыхлого студня (при
соотношении смола : вода = 1 : 10) до плотного
резиноподобного геля (при соотношении 1 : 1). После
окончания работ следует прокачать через насос и
инъекционный шланг растворитель (ксилол, толуол)
для их очистки от остатков смолы во избежание
закупорки оборудования образующимся гелем, а
затем чистое масло (индустриальное, моторное или
промывочное автомобильное).

Очистка инструмента

Инструмент и оборудование очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Отвержденный материал удалить механически.

Безопасность и экология

Обработку поверхности производить в защитном прорезиненном костюме, фартуке, резиновых перчатках, сапогах и очках, плотно прилегающих по всей поверхности вокруг глаз. При попадании состава на кожу – тщательно промыть загрязненные участки теплой водой с мылом. При попадании состава в глаза – промыть большим количеством проточной воды и обратиться к врачу. При попадании состава в желудочно-кишечный тракт необходимо промыть желудок большим количеством воды, принять активированный уголь обеспечить пострадавшему покой, тепло и немедленно обратиться к врачу. Защита окружающей среды обеспечивается ведением процесса получения однокомпонентной полиуретановой инъекционной смолы в герметичном оборудовании, исключающем выброс вредных веществ в атмосферу, а также транспортированием и хранением ее в герметично закрытой таре. Состав взрывобезопасен и не горюч.

Транспортировка и хранение

Транспортировка может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги. Тара должна транспортироваться крышками и пробками вверх. Продукт хранят в таре изготовителя (потребителя) в герметично упакованном виде в закрытых складских помещениях, в местах, исключающих попадание прямых солнечных лучей при температуре от -30°C до +30°C. Допускается кратковременная транспортировка и хранение в замороженном состоянии. В жаркое время года следует избегать хранения состава под прямыми солнечными лучами, чтобы не допустить нагрева выше +35°C. Рекомендуется хранить состав под навесом или в крытых складских помещениях. Бочки устанавливают пробками вверх.

Утилизация полимера

Не содержит вредных и опасных веществ. В жидком состоянии загрязняет воду. Уничтожать согласно местному действующему законодательству.

Информация о производителе для обеспечения технической поддержки и гарантийных обязательств

НПК АВЕНИР | AveniR® Professional Polymer Systems
Торговая марка: № 535817 от 23.02.2012 г.
ОГРН: 1184350000416
Контактный центр: 8 800 100 80 47
Официальный сайт: www.avenir-pro.com
Адрес: 610004, Россия, г. Киров, ул. Профсоюзная 1

#SPASIBO EXPERT

Мы создаем химию



#ZULSER
Сырьевые
компоненты

#LIGBERIT
Сырьевые
добавки

#DGENERX
Полимерные
материалы

#MILERID
Модификаторы
полимер

#SQUAD
Системы
полимер

Мы создаем полимерную химию специального назначения. Мы даем возможность нашим клиентам удовлетворять текущие и возникающие задачи их потребителей из всех отраслей во всем мире. В своей работе мы объединяем экономический успех с деятельностью по защите окружающей среды и социальной ответственностью перед всем обществом. Мы работаем с той степенью надежности и личной ответственности, какую может обеспечить только компания, управляемая владельцем, но при этом с навыками и опытом международной компании.



#Покупайте там, где создают
#SPASIBO EXPERT - мы создаем химию
#Заказывайте на официальном сайте avenir-pro.com

AveniR® Россия

Центральный округ
Северо-Западный округ
Южный округ
Северо-Кавказский округ
Приволжский округ
Уральский округ
Сибирский округ
Дальневосточный округ

AveniR® Прибалтика

Латвия
Литва
Эстония

AveniR® Закавказье

Грузия
Армения
Азербайджан

AveniR® Восточная Европа

Украина
Белоруссия
Молдавия

AveniR® Центральная Азия

Казахстан
Киргизия
Таджикистан
Узбекистан
Туркмения

Создано Людьми на Земле
#CREATED EXPERT