



НПК АВЕНИР | Основано в 2012 году
Мы создаем химию | We create chemistry

MAXLER 0101

**Двухкомпонентная
полиуретановая смола для
окрашивания гранул
резиновой крошки**

- Основа: PUA | Полиуретановые полимеры
- Жестко-эластичный бесшовный слой
- Окрашенная монолитная поверхность
- Колеровка по каталогу RAL CLASSIC
- Высокая адгезия к различным наполнителям
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Стойкость к воздействию погодных факторов
- Стойкость к ультрафиолету и химии
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке
- Безопасность для физиологии человека и экологии



Продукт: Двухкомпонентная полиуретановая смола для окрашивания гранул резиновой крошки

Техническая маркировка: MAXLER 0101

Технические условия: ТУ 20.16.56-031-23329719-2018

Фасовка: Комплект 1 кг (9+1); Комплект 20 кг (18+2); Комплект 100 кг (90+1)

Область применения

Применяется в качестве смолы для окрашивания гранул резиновой и каучуковой крошки различных видов и фракций. Способен перекрывать мелкие дефекты наполнителя и обеспечивать его защиту от агрессивных и вредных сред. Легко наносится вручную и с помощью специального инструмента. После отверждения обеспечивает наполнителю равномерную окраску в любой цвет заданной яркости с увеличенной светостойкостью. Имеет высокие декоративные свойства. Подлежит применению для внутренних и наружных работ.

Специальные свойства

- Основа: PUA | Полиуретановые полимеры;
- Жестко-эластичный бесшовный слой;
- Окрашенная монолитная поверхность;
- Колеровка по каталогу RAL CLASSIC;
- Высокая адгезия к различным наполнителям;
- Высокая адгезия к различным основаниям;
- Стойкость к воздействию погодных факторов;
- Стойкость к ультрафиолету и химии;
- Стойкость к механической и вибрационной нагрузке;
- Безопасность для физиологии человека и экологии.

Технические характеристики

В состоянии поставки

Внешний вид: вязкая прозрачная жидкость

Плотность: 1,4 г/см³

Вязкость по Брукфильду при 23°C: 4 000 мПа·с (сПз)

Содержание сухого остатка: 100 % по весу и объёму

Соотношение компонентов: 9:1

Температура хранения: от + 5 °С до + 35 °С

Сертифицированный срок хранения: 18 месяцев

В процессе применения

Инструменты: ручная заливка

Расход: 2% от массы наполнителя

Температура воздуха: от + 1 °С до + 35 °С

Относительная влажность воздуха: 75 %

Жизнеспособность: 2 ч

Время отверждения «Сухо на отлип»: 4 ч

Время набора технической прочности: 18 ч

После отверждения

Твердость по Шору D (ГОСТ 24621-91): 20 усл.ед

Твёрдость по Кёнигу (DIN 53157): 75 с

Истираемость по Таберу: 20 (CS10/1000г/1000об)

Прочность при растяжении (ГОСТ 11262-80): 15 МПа

Удлинение при разрыве (ГОСТ 11262-80): 350 %

Разрушающее напряжение при раздире: 7 Н/мм

Температура эксплуатации: от - 60 °С до + 160 °С

Сертифицированный срок гарантии: 15 лет

Технические пробы

Перед тем как приступить к работе обязательно сделайте небольшие технологические пробы для знакомства со свойствами материала.

Подготовка поверхности

Перед нанесением состава поверхность должна быть чистой и сухой, на ней не должно быть масляных пятен, смазки, пыли, грязи и осыпающихся частиц.

Подготовка наполнителя

Наполнитель должен быть чистый и сухой, не должен содержать пыли и мусора, а также иметь каких-либо загрязнений.

Подготовка полимера

Перед применением компоненты выдержать при температуре 20 °С в течение суток. В емкость с компонентом А полностью ввести компонент Б в нужной пропорции. Тщательно перемешать в течение 5 минут захватывая весь объём без остатка.

Применение полимера

В смеситель загрузить наполнитель в объеме не более 2/3 объема и запустить процесс перемешивания. В процесс влить связующее – 2%, оксид титана – 1%, краситель – 5%, вода – 1%. Полученную смесь перемешивать от 15 до 45 минут до получения на выходе, окрашенного в западный цвет рассыпчатого, нелипкого наполнителя.

Очистка инструмента

Инструмент очистить сразу после работы с помощью органических растворителей. Затвердевший материал удалить механически.

Транспортировка и хранение

Допускается кратковременная транспортировка и хранение в замороженном состоянии. Гарантийный срок хранения в герметичной заводской упаковке при температуре не ниже +5 °С и не выше +35°C составляет 18 месяцев. Избегать воздействия прямых солнечных лучей.

Безопасность

Избегать попадания на кожу, в глаза и на одежду. При попадании на кожу вытереть хлопчатобумажной салфеткой и промыть теплой водой с мылом. Работы производить в резиновых перчатках.

Экология

Отверждённый материал экологически безопасен и физиологически безвреден. Не содержит растворителей и опасных веществ. В жидком виде загрязняет воду. Уничтожить согласно действующему законодательству.



#SPASIBOEXPERT

Мы создаем химию | We create chemist



Ограничения и авторские права

Сведения, содержащиеся в настоящем документе, отражают наши знания о своей продукции, но не освобождают потребителя от обязанности тщательной проверки продукции на предмет ее пригодности для каждого конкретного применения и не должны истолковываться как гарантия результатов, связанных с ее использованием.

Информация о производителе для обеспечения технической поддержки и гарантийных обязательств

НПК АВЕНИР | AveniR® Professional Polymer Systems

Торговая марка: № 535817 от 23.02.2012 г.

ОГРН: 1184350000416

Контактный центр: 8 800 100 80 47

Официальный сайт: www.avenir-pro.com

Адрес: 610004, Россия, г. Киров, ул. Профсоюзная 1

[!] Вся предоставленная информация является частной интеллектуальной собственностью. Полное или частичное копирование данной информации без согласования и отсылки на правообладателя запрещено.

